

Шнековая пара – первый пуск

После того, как шнековая пара собрана, можно приступать к первому пуску.

Шнековые пары бывают подтягиваемые (обслуживаемые) и не подтягиваемые (необслуживаемые) шнековые пары. Отличие их заключается в следующем – подтягиваемая шнековая пара имеет подтягиваемый статор, что позволяет по мере износа резины обоймы прижимать ее плотнее к ротору и тем самым восстанавливать давление на выходе. Т.е. после того как шнековая пара износилась, просто необходимо немного подтянуть болты.

*Подтягиваемая
шнековая пара*



*Не подтягиваемая
шнековая пара*



Перед первым пуском шнековой пары с подтягиваемым статором необходимо подтянуть стяжные болты так, чтобы они не болтались свободно (отсутствие люфта вдоль болта), затяжка шнековой пары должна быть такой, чтобы по всей длине статора зазор обоймы был одинаковым (см. рисунок 1, длина красных линий одинаковая).

Рисунок 1



Приступаем к первому пуску шнековой пары:

1. Установите собранную шнековую пару в нижнюю часть смесительной камеры штукатурной станции посредством нижнего напорного фланца. Проконтролируйте, чтобы статор сел в верхний и нижний фланцы, а антипроворотный рычаг разместился, уперевшись в тягу нижнего фланца по направлению вращения, чтобы предотвратить удар рычага о тягу, так как при прокручивании статора рычаг может отломиться.
2. Затяните тяги нижнего фланца с помощью гаек или клиньев. Затяжку следует производить очень аккуратно, без излишнего перетяга. Если же в процессе работы видна недостаточная затяжка (происходит протекание раствора через фланцы, появился сильный люфт), то необходимо произвести дополнительную подтяжку до устранения причины.



3. Наполните вертикальную камеру водой (в идеале, залить известковое или цементное молоко) до уровня, чтобы головка ротора была закрыта водой.
 4. Далее установите смесительный вал в камеру штукатурной станции и зафиксируйте вертикальный мотор-редуктор. Закройте задвижку, перекрывающую подачу сухой смеси в вертикальную камеру (если такая есть).
 5. Обеспечьте электропитание и водоснабжение штукатурной станции в соответствии с ее инструкцией.
 6. Переключите переключатель режимов работы в положение «*Работает только вертикальный мотор-редуктор*» и нажмите кнопку «СТАРТ». Если пуск вертикального мотор-редуктора произошел без видимых перегрузок, то дайте поработать двигателю 3-5 секунд и нажмите кнопку «СТОП».
-

Если вдруг при первом пуске шнековой пары произошла перегрузка мотор-редуктора (не удалось повернуть ротор в статоре) вплоть до срабатывания тепловой защиты, то необходимо произвести следующие действия:

1. Нажмите черную кнопку тепловой защиты (получится не сразу, нужно подождать некоторое время).
 2. Нажмите кнопку «СТАРТ» на очень короткое время (1-2 секунды) и, если видно, что мотор-редуктор запускается с явной перегрузкой, сразу нажмите кнопку «СТОП», чтобы не успела сработать тепловая защита.
 3. Измените направление вращения вертикального мотор-редуктора с помощью переключателя (антиповоротный рычаг при этом упирается в тягу нижнего фланца) и затем повторите действие по п. 2
 4. Повторяйте действия по п. 2 и 3 до тех пор, пока мотор-редуктор не запустится без перегрузки.
-

Теперь, когда произведен первый пуск шнековой пары, можно приступать к действиям по запуску штукатурной станции с сухой смесью.

Если у Вас остались вопросы или Вам нужна шнековая пара, Вы всегда можете обратиться за консультацией к специалистам ООО «ГК ОРТИС»

Телефон: +7 495 232-41-27

+7 909 984-29-81

e-mail: at@gk-ortis.ru

www.gk-ortis.ru